



# 形鋼





# CONTENTS

はじめに .....	2
特長 .....	2
製造工程 .....	3-4
代表的な製造規格 .....	5-6

製造品種の形状寸法および断面性能 .....	7-8
● AB(等辺等厚山形鋼) .....	7
● PFC(平行フランジ溝形鋼) .....	7
● NAB(不等辺不等厚山形鋼) .....	8
● BP(球平形鋼) .....	8
形状および寸法の許容差 .....	9
関連JIS No. ....	9
ご注文・ご照会の方法 .....	9
荷姿 .....	10
表示 .....	10

## ◎はじめに

JFEスチールは、形鋼分野への参入開始時より、常にお客様のニーズにかなう商品の開発・製造に取り組んでまいりました。これまでの形鋼製造販売における両社の豊富な経験と技術を結集し、今日ますます多様化・高度化する形鋼需要に対応すべく、一丸となってチャレンジを続けております。

今後とも、これらの商品を高い品質・サービスとともにお届けしてまいりますので、よりいっそうご愛顧くださいますようお願いいたします。なお、商品の詳細につきましては、個別のカタログ・技術資料を準備しておりますのでご利用願います。

## 特長

### 1. 優れた品質

長年の経験と充実した設備、徹底した品質管理体制による精度の高い良質な製品をお届けいたします。

### 2. 豊富な種類

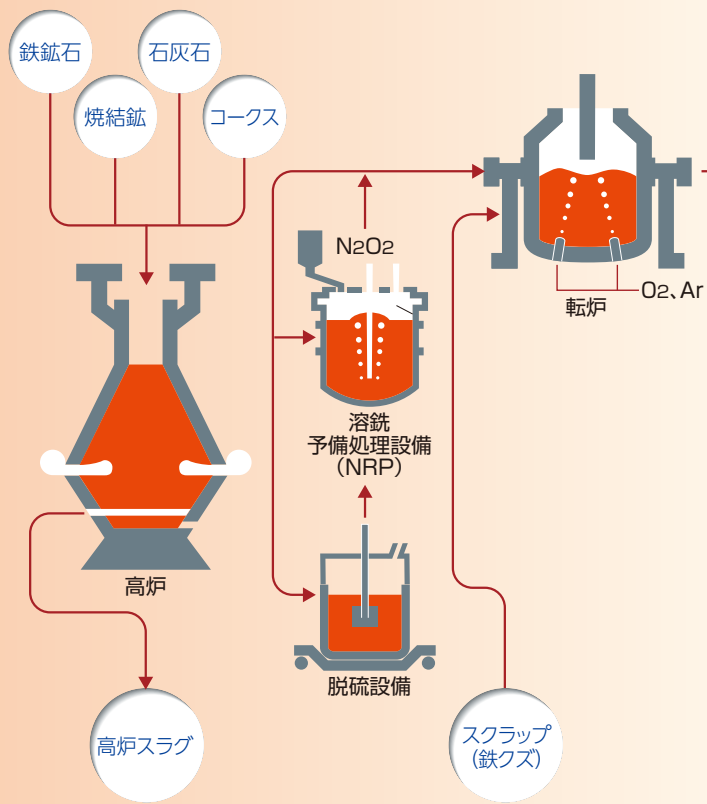
JIS規格によるものはもとより、PFC、など独特な形状、寸法、材質の商品を多く揃えています。

### 3. 充実した設備と技術

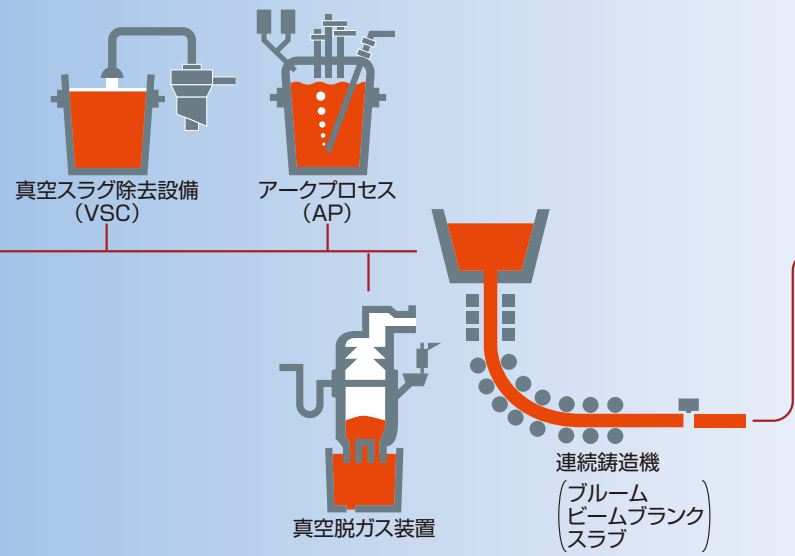
充実した設備と新技術開発によって、さらに新しい形鋼開発への意欲を燃やしています。

## JFEスチール 西日本製鉄所

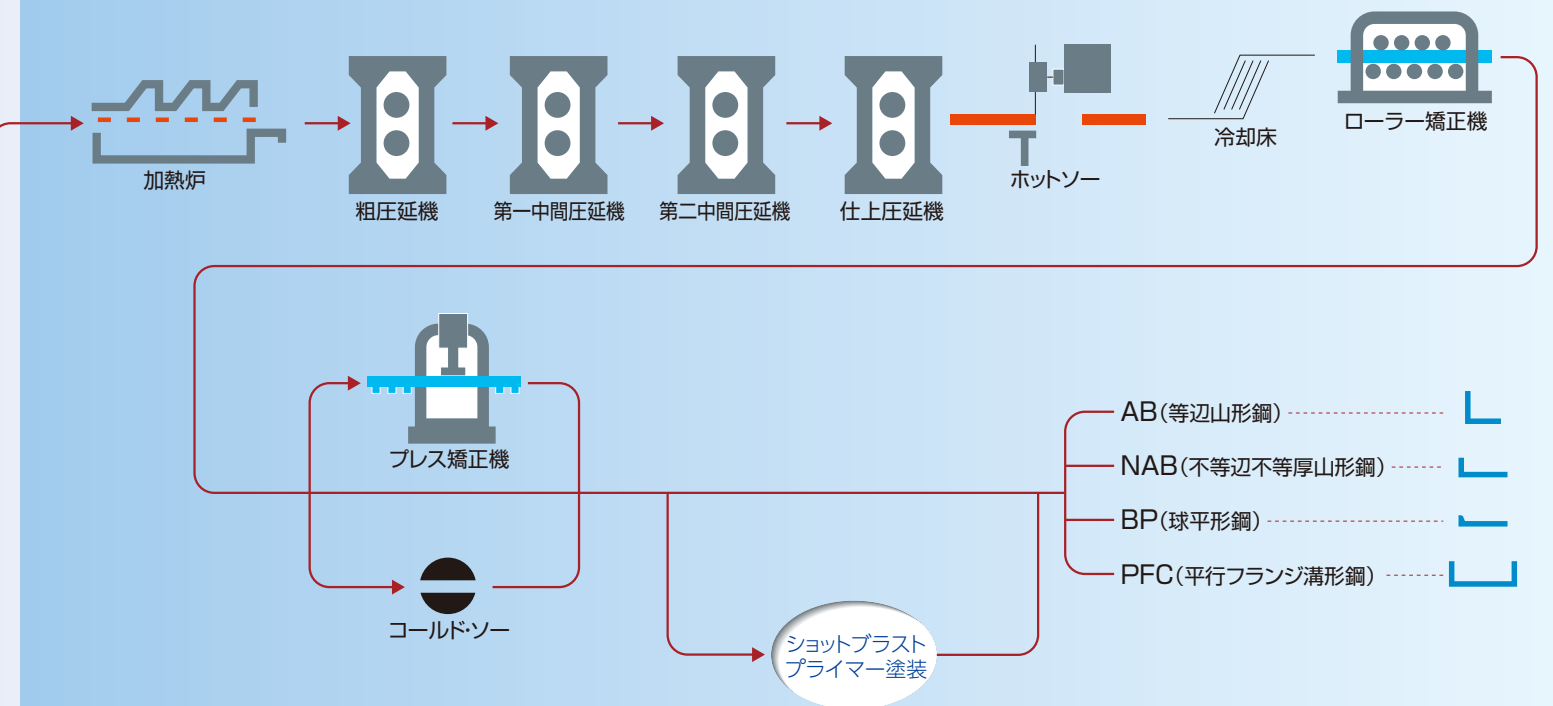
### 製 鉄



### 製 鋼



# 圧延



# 代表的な製造規格

## 〈化学成分および機械的性質〉

規格	記号	化学成分(%)						その他
		C	Si	Mn	P	S		
一般構造用 圧延鋼材 JIS G3101	SS400	—	—	—	0.050以下	0.050以下	—	
溶接構造用 圧延鋼材 JIS G3106	SM400A	t≤50 50<t≤200	0.23以下 0.25以下	—	2.5×C以上	0.035以下	0.035以下	—
	SM400B	t≤50 50<t≤200	0.20以下 0.22以下	0.35以下	0.60~1.50	0.035以下	0.035以下	
	*SM400C	t≤100	0.18以下	0.35以下	0.60~1.50	0.035以下	0.035以下	
	SM490A	t≤50 50<t≤200	0.20以下 0.22以下	0.55以下	1.65以下	0.035以下	0.035以下	—
	SM490B	t≤50 50<t≤200	0.18以下 0.20以下	0.55以下	1.65以下	0.035以下	0.035以下	
	*SM490C	t≤100	0.18以下	0.55以下	1.65以下	0.035以下	0.035以下	
	SM490YA	t≤100	0.20以下	0.55以下	1.65以下	0.035以下	0.035以下	—
	SM490YB							
	*SM520B	t≤100	0.20以下	0.55以下	1.65以下	0.035以下	0.035以下	—
溶接構造用 耐候性熱間 圧延鋼材 JIS G3114	*SMA400AW	0.18以下	0.15~0.65	1.25以下	0.035以下	0.035以下	Cu:0.30~0.50 Cr:0.45~0.75 Ni:0.05~0.30	
	*SMA400BW							
	*SMA400AP							
	*SMA400BP							
	*SMA490AW	0.18以下	0.15~0.65	1.40以下	0.035以下	0.035以下	Cu:0.30~0.50 Cr:0.45~0.75 Ni:0.05~0.30	
	*SMA490BW							
	*SMA490AP							
	*SMA490BP							
*SN400A	6≤t≤100	0.24以下	—	—	0.050以下	0.050以下	—	
*SN400B	6≤t≤50 50<t≤100	0.20以下 0.22以下	0.35以下	0.60~1.50	0.030以下	0.015以下	Ceq :0.36以下*1 (P <sub>CM</sub> :0.26以下)	
*SN490B	6≤t≤50 50<t≤100	0.18以下 0.20以下	0.55以下	1.65以下	0.030以下	0.015以下	t≤40 Ceq :0.44以下*1 40<t Ceq :0.46以下*1 (P <sub>CM</sub> :0.29以下)	
鉄塔用 高張力鋼材	JIS G3101	SS540	0.30以下	—	1.60以下	0.040以下	0.040以下	—
	JIS G3129	SH590S	0.18以下	0.40以下	1.80以下	0.035以下	0.030以下	Nb+V:0.15以下 Ceq :0.45以下
	ハイタワー	HITOWER390W	0.23以下	0.40以下	1.60以下	0.040以下	0.040以下	Nb+V:0.10以下
		HITOWER590K	0.18以下	0.40以下	1.80以下	0.035以下	0.030以下	Nb+V:0.15以下 Ceq :0.45以下

備考(1)\*1.炭素当量(Ceq)は受渡当事者間の協定により溶接割れ感受性組成(P<sub>CM</sub>)を適用することができる。  
 $Ceq=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14$   
 $P_{CM}=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B$   
 計算式に規定された元素は添加の有無に関わらず分析し、計算に用いる。

\*2.鋼材の厚さ12mm未満の形鋼及びウェブ厚さ9mm以下のH形鋼は、降伏点又は耐力の上限は適用しない。  
 \*3.ウェブ厚さ9mm以下のH形鋼は、降伏比の上限を85%とする。  
 \*4.厚さ16~100mmに適用。  
 \*5.厚さ12mm超えに適用。  
 \*6.曲げ性の試験は、特に注文者の指定がない限り省略してもよい。

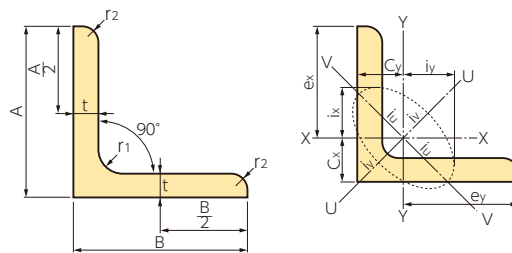
	引張試験							曲げ試験 曲げ半径 (曲げ角度180°) (1号試験片)	衝撃試験 シャルピー吸収 エネルギー*5(J) (0°C、Vノッチ)	厚さ方向特性 絞り*4(%) 3個平均 (個々の値)
	降伏点または耐力(N/mm <sup>2</sup> )		引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	降伏比 (%)	伸 び					
	t≤16	16<t≤40			鋼材の厚さ(mm)	試験片	(%)			
245以上	235以上	400~510	-	t≤5 5<t≤16 16<t≤50 40<t	5号 1A号 1A号 4号	21以上 17以上 21以上 23以上	1.5t*6	-	-	
245以上	235以上	400~510	-	t≤5 5<t≤16 16<t≤50 40<t	5号 1A号 1A号 4号	23以上 18以上 22以上 24以上	-	- 27以上 47以上	-	
325以上	315以上	490~610	-	t≤5 5<t≤16 16<t≤50 40<t	5号 1A号 1A号 4号	22以上 17以上 21以上 23以上	-	- 27以上 47以上	-	
365以上	355以上	490~610	-	t≤5 5<t≤16 16<t≤50 40<t	5号 1A号 1A号 4号	19以上 15以上 19以上 21以上	-	- 27以上	-	
365以上	355以上	520~640	-	t≤5 5<t≤16 16<t≤50 40<t	5号 1A号 1A号 4号	19以上 15以上 19以上 21以上	-	27以上	-	
245以上	235以上	400~540 上限は 指定事項	-	t≤5 t≤16 16<t≤50 40<t	5号 1A号 1A号 4号	22以上 17以上 21以上 23以上	-	- 27以上 - 27以上	-	
365以上	355以上	490~610 上限は 指定事項	-	t≤5 t≤16 16<t≤50 40<t	5号 1A号 1A号 4号	19以上 15以上 19以上 21以上	-	- 27以上 - 27以上	-	
235以上	235以上	400~510	-	t≤16 16<t≤50 40<t≤100	1A号 1A号 4号	17以上 21以上 23以上	-	-	-	
235以上 355以下*2	235以上 355以下		80以下*3	t≤16 16<t≤50 40<t≤100	1A号 1A号 4号	18以上 22以上 24以上	-	27以上	-	
325以上 445以下*2	325以上 445以下	490~610	80以下*3	t≤16 16<t≤50 40<t≤100	1A号 1A号 4号	17以上 21以上 23以上	-	27以上	-	
400以上	390以上	540以上	-	t≤5 5<t≤16 16<t≤40	5号 1A号 1A号	16以上 13以上 17以上	2.0t*6	-	-	
440以上		590以上	-	t≤16 16<t	1A号 1A号	13以上 17以上	-	-	-	
400以上	390以上	570以上	-	t≤16 16<t	1A号 1A号	13以上 17以上	2.0t*6	-	-	
440以上		590~740	-	t≤16 16<t	1A号 1A号	13以上 17以上	-	-	-	

(2) 表中のtは鋼材の厚さを表す。(15ページのt2)

(3) 必要に応じて、上記以外の合金元素を添加できる。

※印の規格の適用を御検討の際は、あらかじめ御相談下さい。

# AB (等辺山形鋼)



断面二次モーメント  $I = ai^2$   
 断面二次半径  $i = \sqrt{I/a}$   
 断面係数  $Z = I/e$   
 (a:断面積)

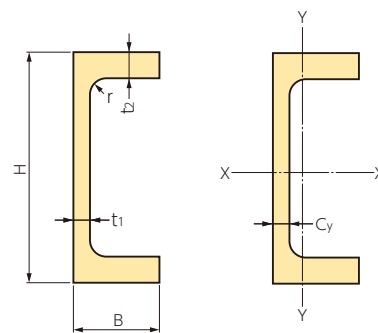
## 〈形状・寸法および断面性能表〉

断面寸法 (mm)				断面積 (cm <sup>2</sup> )	単位質量 (kg/m)	重心の位置 (cm) (Cx=Cy)	断面二次モーメント (cm <sup>4</sup> )			断面二次半径 (cm)			断面係数 (cm <sup>3</sup> ) (Zx=Zy)
A×B	t	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>				I <sub>x=I<sub>y</sub></sub>	最大 I <sub>u</sub>	最小 I <sub>v</sub>	i <sub>x=i<sub>y</sub></sub>	最大 i <sub>u</sub>	最小 i <sub>v</sub>	
175×175	12	15	11	40.52	31.8	4.73	1,170	1,860	480	5.38	6.78	3.44	91.8
	15	15	11	50.21	39.4	4.85	1,440	2,290	589	5.35	6.75	3.42	114
200×200	15	17	12	57.75	45.3	5.46	2,180	3,470	891	6.14	7.75	3.93	150
	20	17	12	76.00	59.7	5.67	2,820	4,490	1,160	6.09	7.68	3.90	197
	25	17	12	93.75	73.6	5.86	3,420	5,420	1,410	6.04	7.61	3.88	242
250×250	25	24	12	119.4	93.7	7.10	6,950	11,000	2,860	7.63	9.62	4.90	388
	35	24	18	162.6	128	7.45	9,110	14,400	3,790	7.49	9.42	4.83	519

※備考 長さ：6.0m～24.0m  
 その他の長さについてはご相談ください。

# PFC (平行フランジ溝形鋼)

フランジにテーパがなく、形状、寸法も合理的に設計されていますので断面効率がよく、フランジ部にボルト締めするような架台、はり、土木工事の仮設(腹おこし材など)に最適な形鋼。溶接により箱形断面としても使用されます。



断面二次モーメント  $I = ai^2$   
 断面二次半径  $i = \sqrt{I/a}$   
 断面係数  $Z = I/e$   
 (a:断面積)

## 〈形状・寸法および断面性能表〉

断面寸法 (mm)		断面積 (cm <sup>2</sup> )	単位質量 (kg/m)	重心の位置 (cm)		断面二次モーメント (cm <sup>4</sup> )		断面二次半径 (cm)		断面係数 (cm <sup>3</sup> )	
H×B×t <sub>1</sub> ×t <sub>2</sub>	r			C <sub>x</sub>	C <sub>y</sub>	I <sub>x</sub>	I <sub>y</sub>	i <sub>x</sub>	i <sub>y</sub>	Z <sub>x</sub>	Z <sub>y</sub>
400×130×10×16	16	79.50	62.4	0	3.65	19,900	1,300	15.8	4.04	993	139
400×130×14×22	16	108.1	84.9	0	3.78	26,100	1,710	15.5	3.98	1300	186

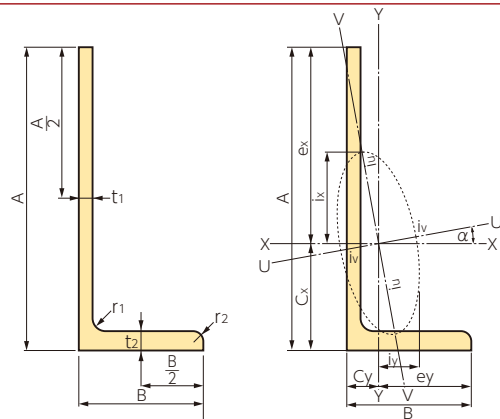
※備考 長さは6.0m～24.0m。その他の長さについてはご相談ください。



# NAB(不等辺不等厚山形鋼)

板に溶接により取付板材の剛性を高めるのに最適な形鋼で、船舶、架橋、タンクのような大型構造物に使用されます。

断面二次モーメント  $I = ai^2$   
 断面二次半径  $i = \sqrt{I/a}$   
 断面係数  $Z = I/e$   
 (a:断面積)



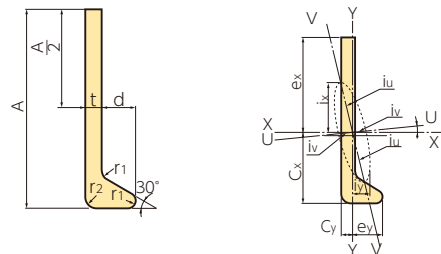
## 〈形状・寸法および断面性能表〉

断面寸法(mm)					断面積 (cm <sup>2</sup> )	単位質量 (kg/m)	重心の位置 (cm)		断面二次モーメント (cm <sup>4</sup> )				断面二次半径 (cm)				tan α	断面係数 (cm <sup>3</sup> )	
A×B	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>			C <sub>x</sub>	C <sub>y</sub>	I <sub>x</sub>	I <sub>y</sub>	最大 I <sub>u</sub>	最小 I <sub>v</sub>	i <sub>x</sub>	i <sub>y</sub>	最大 i <sub>u</sub>	最小 i <sub>v</sub>		Z <sub>x</sub>	Z <sub>y</sub>
200×90	8	14	14	7	27.80	21.8	6.07	2.24	1,120	197	1,190	121	6.34	2.66	6.56	2.09	0.275	80.3	29.1
	9	14	14	7	29.66	23.3	6.36	2.15	1,210	200	1,290	125	6.39	2.60	6.58	2.05	0.263	88.7	29.2
	10	14	14	7	31.52	24.7	6.61	2.08	1,300	202	1,370	128	6.41	2.53	6.60	2.01	0.252	96.9	29.2
250×90	9	14	17	8.5	34.31	26.9	8.46	1.91	2,240	209	2,320	137	8.09	2.47	8.22	2.00	0.185	136	29.5
	9	15	17	8.5	35.12	27.6	8.30	1.98	2,280	221	2,360	142	8.06	2.51	8.20	2.02	0.192	137	31.5
	10	15	17	8.5	37.47	29.4	8.61	1.92	2,440	223	2,520	147	8.08	2.44	8.20	1.98	0.182	149	31.5
	11	16	17	8.5	40.61	31.9	8.74	1.93	2,640	237	2,720	157	8.06	2.41	8.19	1.96	0.180	162	33.5
	12	16	17	8.5	42.95	33.7	8.99	1.89	2,790	238	2,870	160	8.07	2.35	8.18	1.93	0.173	174	33.5
300×90	10	16	19	9.5	43.38	34.1	10.6	1.81	4,100	243	4,180	164	9.73	2.37	9.82	1.95	0.142	212	33.8
	11	16	19	9.5	46.22	36.3	11.0	1.76	4,370	245	4,440	168	9.72	2.30	9.80	1.90	0.136	229	33.8
	12	17	19	9.5	49.84	39.1	11.1	1.78	4,690	258	4,770	178	9.70	2.28	9.78	1.89	0.134	248	35.8
	13	17	19	9.5	52.67	41.3	11.3	1.75	4,940	259	5,020	181	9.68	2.22	9.76	1.85	0.128	265	35.8
350×100	11	17	22	11	54.41	42.7	12.7	1.92	7,030	360	7,140	246	11.4	2.57	11.5	2.13	0.129	314	44.5
	12	17	22	11	57.74	45.3	13.0	1.87	7,440	362	7,550	251	11.3	2.50	11.4	2.08	0.124	338	44.5
400×100	11.5	16	24	12	61.09	47.9	15.3	1.71	10,300	349	10,400	248	13.0	2.39	13.0	2.02	0.100	416	42.1
	12	18	24	12	64.77	50.8	15.1	1.80	10,900	387	11,000	272	13.0	2.44	13.0	2.05	0.104	437	47.2
	13	18	24	12	68.59	53.8	15.4	1.77	11,500	388	11,600	277	12.9	2.38	13.0	2.01	0.0996	467	47.1
450×125	11.5	18	24	12	73.11	57.4	16.2	2.29	15,700	768	16,000	525	14.7	3.24	14.8	2.68	0.126	547	75.2

※備考 長さは、6.0m～24.0m。その他の長さについてもご相談ください。

# BP(球平形鋼)

断面二次モーメント  $I = ai^2$   
 断面二次半径  $i = \sqrt{I/a}$   
 断面係数  $Z = I/e$   
 (a:断面積)



## 〈形状・寸法および断面性能表〉

断面寸法(mm)					断面積 (cm <sup>2</sup> )	単位質量 (kg/m)	重心の位置 (cm)		断面二次モーメント (cm <sup>4</sup> )				断面二次半径 (cm)				tan α	断面係数 (cm <sup>3</sup> )	
A	t	d	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>			C <sub>x</sub>	C <sub>y</sub>	I <sub>x</sub>	I <sub>y</sub>	最大 I <sub>u</sub>	最小 I <sub>v</sub>	i <sub>x</sub>	i <sub>y</sub>	最大 i <sub>u</sub>	最小 i <sub>v</sub>		Z <sub>x</sub>	Z <sub>y</sub>
180	9.5	23	7	2	21.06	16.5	7.49	0.746	671	9.48	673	7.34	5.64	0.671	5.65	0.591	0.0568	63.8	3.79
200	10	26.5	8	2	25.23	19.8	8.16	0.834	997	15.1	1,000	11.4	6.29	0.773	6.30	0.672	0.0611	84.2	5.35
230	11	30	9	2	31.98	25.1	9.36	0.927	1,680	24.2	1,680	18.3	7.24	0.870	7.25	0.755	0.0599	123	7.62
250	12	33	10	2	38.13	29.9	10.1	1.02	2,360	35.2	2,370	26.4	7.87	0.960	7.88	0.832	0.0612	159	10.1

※備考 長さは、6.0m～18.0m。その他の長さについてはご相談ください。

# AB,PFC,NAB,BP の形状および寸法の許容差

単位:mm

区 分		許容差		摘 要	
		JIS G 3192	JIS G 3136		
辺 (A又はB)	50≤A、B<100	±2.0			
	100≤A、B<200	±3.0			
	200≤A、B	±4.0			
高  さ (H)	100≤H<200	±2.0			
	200≤H<400	±3.0			
	400≤H	±4.0			
厚  さ (t, t <sub>1</sub> , t <sub>2</sub> )	A≥130	t<6.3	±0.7		
		6.3≤t<10*1	±0.8		+0.9 -0.3*3
		10≤t<16	±1.0		+0.9 -0.3*3
		16≤t<25	±1.2		+1.3 -0.7*3
		25≤t<40	±1.5		+1.3 -0.7*3
長  さ	7m以下	+40 0			
	7m超え	長さ1m又はその端数を増すごとに 上記+側許容差に5mmを加える。			
直角度 (T)	I形鋼及びT形鋼を除く形鋼	辺Bの2.5%以下			
曲がり	I形鋼及びT形鋼を除く形鋼	長さの0.30%以下		上下、左右の大曲がりに適用する。	

(注) \*1. JIS G 3136建築構造用圧延鋼材については厚さの範囲は6.0≤t<10とする。  
 \*2. JIS G 3136建築構造用圧延鋼材のt及びt<sub>2</sub>に適用。t<sub>1</sub>はJIS G 3192を適用する。  
 \*3. JIS G 3136建築構造用圧延鋼材については厚さの範囲は16≤t<40とする。  
 備考 注文者は、辺200mm以上の等辺山形鋼については辺の2%以下の直角度を指定することができる。

## 関連JIS No.

G 3101	一般構造用圧延鋼材 (SS)
G 3106	溶接構造用圧延鋼材 (SM)
G 3114	溶接構造用耐候性熱間圧延鋼材 (SMA)
G 3136	建築構造用圧延鋼材 (SN)
G 3129	鉄塔用高張力鋼鋼材 (SH)
G 0404	鋼材の一般受渡し条件
G 3192	熱間圧延形鋼の形状、寸法、質量及びその許容差

## ご注文・ご照会の方法

形鋼をご注文またはご照会いただく場合には、次の事項をご指示願います。

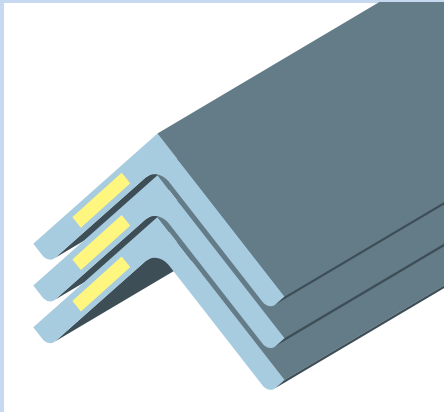
- ①品名(形状、規格)
- ②寸 法
- ③数量(長さ及び本数)
- ④用途及び使用条件
- ⑤試験成績表の要否
- ⑥立会検査の有無
- ⑦納 期
- ⑨その他ご要望事項(ショット、プライマーなど)

なお、ご用命に際し、ご不明な点がございましたら、本社または最寄りの支社、支店にお問い合わせ願います。

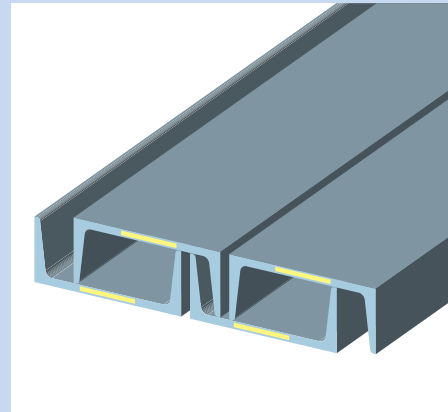
# 荷 姿

## JFEスチールの標準荷姿及びラベル貼付位置

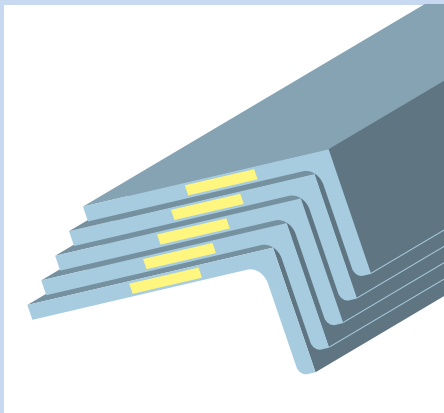
●山形鋼



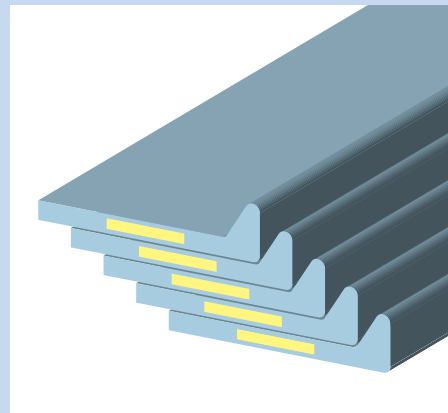
●PFC



●NAB



●BP

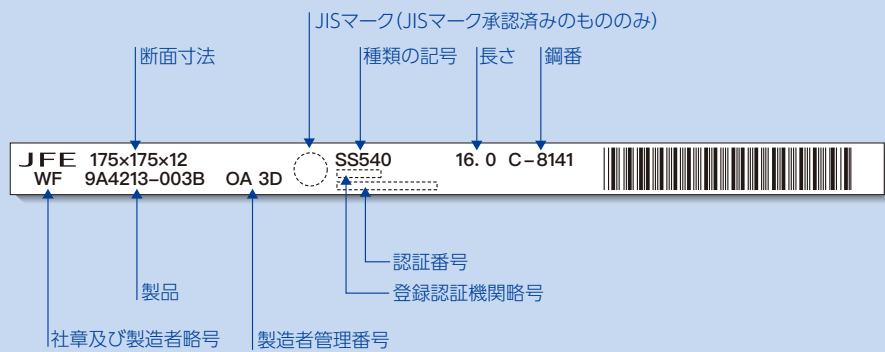


# 表 示

## JFEスチールのラベルの一例

### 品種、サイズ

- PFC(平行フランジ溝形鋼)
- NAB(不等辺不等厚山形鋼)
- BP(球平形鋼)
- AB(等辺山形鋼)



**JFE スチール 株式会社**
<http://www.jfe-steel.co.jp>

本 社	〒100-0011 東京都千代田区内幸町2丁目2番3号(日比谷国際ビル)	TEL 03(3597)3111	FAX 03(3597)4860
大 阪 支 社	〒530-8353 大阪市北区堂島1丁目6番20号(堂島アバンザ10F)	TEL 06(6342)0707	FAX 06(6342)0706
名 古 屋 支 社	〒450-6427 名古屋市中村区名駅三丁目28番12号(大名古屋ビルディング27F)	TEL 052(561)8612	FAX 052(561)3374
北 海 道 支 社	〒060-0002 札幌市中央区北二条西4丁目1番地(札幌三井JPビルディング14F)	TEL 011(251)2551	FAX 011(251)7130
東 北 支 社	〒980-0811 仙台市青葉区一番町4丁目1番25号(東二番丁スクエア3F)	TEL 022(221)1691	FAX 022(221)1695
新 潟 支 社	〒950-0087 新潟市中央区東大通1丁目3番1号(新潟帝石ビル4F)	TEL 025(241)9111	FAX 025(241)7443
北 陸 支 社	〒930-0004 富山市桜橋通り3番1号(富山電気ビル3F)	TEL 076(441)2056	FAX 076(441)2058
中 国 支 社	〒730-0036 広島市中区袋町4番21号(広島富国生命ビル7F)	TEL 082(245)9700	FAX 082(245)9611
四 国 支 社	〒760-0019 高松市サンポート2番1号(高松シンボルタワー23F)	TEL 087(822)5100	FAX 087(822)5105
九 州 支 社	〒812-0025 福岡市博多区店屋町1番35号(博多三井ビルディング2号館7F)	TEL 092(263)1651	FAX 092(263)1656
千 葉 営 業 所	〒260-0028 千葉市中央区新町3番地13(千葉TNビル5F)	TEL 043(238)8001	FAX 043(238)8008
神 奈 川 営 業 所	〒231-0013 横浜市中区住吉町2丁目22番(松栄関内ビル6F)	TEL 045(212)9860	FAX 045(212)9873
静 岡 営 業 所	〒422-8061 静岡市駿河区森下町1番35号(静岡MYタワー13F)	TEL 054(288)9910	FAX 054(288)9877
岡 山 営 業 所	〒700-0821 岡山市北区中山下1丁目8番45号(NTTクレド岡山ビル18F)	TEL 086(224)1281	FAX 086(224)1285
沖 縄 営 業 所	〒900-0015 那覇市久茂地3丁目21番1号(國場ビル11F)	TEL 098(868)9295	FAX 098(868)5458

**お客様へのご注意とお願い**

- 本カタログに記載された特性値等の技術情報は、規格値を除き何ら保証を意味するものではありません。
- 本カタログ記載の製品は、使用目的・使用条件等によっては記載した内容と異なる性能・性質を示すことがあります。
- 本カタログ記載の技術情報を誤って使用したこと等により発生した損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承ください。

Copyright © JFE Steel Corporation. All Rights Reserved.  
無断複製・転載・WEBサイトへの掲載などはおやめください。

**JFE Steel Corporation**
<http://www.jfe-steel.co.jp/en/>
**HEAD OFFICE**

Hibiya Kokusai Building, 2-3 Uchisaiwaicho 2-chome, Chiyodaku, Tokyo 100-0011, Japan Phone: (81)3-3597-3111 Fax: (81)3-3597-4860

**■ ASIA PACIFIC**
**SEOUL**

JFE Steel Korea Corporation  
16th Floor, 41, Cheonggyecheon-ro, Jongno-gu, Seoul,  
03188, Korea  
(Youngpung Building, Seorin-dong)  
Phone: (82)2-399-6337 Fax: (82)2-399-6347

**BEIJING**

JFE Steel Corporation Beijing  
1009 Beijing Fortune Building No.5, Dongsanhuan  
North Road, Chaoyang District, Beijing, 100004,  
P.R.China  
Phone: (86)10-6590-9051 Fax: (86)10-6590-9056

**SHANGHAI**

JFE Consulting (Shanghai) Co., Ltd.  
Room 801, Building A, Far East International Plaza,  
319 Xianxia Road, Shanghai 200051, P.R.China  
Phone: (86)21-6235-1345 Fax: (86)21-6235-1346

**GUANGZHOU**

JFE Consulting (Guangzhou) Co., Ltd.  
Room 3901 Citic Plaza, 233 Tian He North Road,  
Guangzhou, 510613, P.R.China  
Phone: (86)20-3891-2467 Fax: (86)20-3891-2469

**MANILA**

JFE Steel Corporation, Manila Office  
23rd Floor 6788 Ayala Avenue, Oledan Square,  
Makati City, Metro Manila, Philippines  
Phone: (63)2-886-7432 Fax: (63)2-886-7315

**HO CHI MINH CITY**

JFE Steel Vietnam Co., Ltd.  
Unit 1704, 17th Floor, MPlaza, 39 Le Duan Street,  
Dist 1, HCMC, Vietnam  
Phone: (84)28-3825-8576 Fax: (84)28-3825-8562

**HANOI**

JFE Steel Vietnam Co., Ltd., Hanoi Branch  
Unit 1501, 15th Floor, Cornerstone Building, 16 Phan  
Chu Trinh Street, Hoan Kiem Dist., Hanoi, Vietnam  
Phone: (84)24-3855-2266 Fax: (84)24-3533-1166

**BANGKOK**

JFE Steel (Thailand) Ltd.  
22nd Floor, Abdulrahim Place 990, Rama IV Road,  
Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand  
Phone: (66)2-636-1886 Fax: (66)2-636-1891

**YANGON**

JFE Steel (Thailand) Ltd., Yangon Office  
Unit 05-01, Union Business Center, Nat Mauk Road,  
Bocho Quarter, Bahan Tsp, Yangon, 11201, Myanmar  
Phone: (95)1-860-3352

**SINGAPORE**

JFE Steel Asia Pte. Ltd.  
16 Raffles Quay, No.15-03, Hong Leong Building,  
048581, Singapore  
Phone: (65)6220-1174 Fax: (65)6224-8357

**JAKARTA**

PT. JFE STEEL INDONESIA  
6th Floor Summitmas II, JL Jendral Sudirman Kav.  
61-62, Jakarta 12190, Indonesia  
Phone: (62)21-522-6405 Fax: (62)21-522-6408

**NEW DELHI**

JFE Steel India Private Limited  
806, 8th Floor, Tower-B, Unitech Signature Towers,  
South City-I, NH-8, Gurgaon-122001, Haryana, India  
Phone: (91)124-426-4981 Fax: (91)124-426-4982

**MUMBAI**

JFE Steel India Private Limited, Mumbai Office  
603-604, A Wing, 215 Atrium Building, Andheri-Kurla  
Road, Andheri (East), Mumbai-400093, Maharashtra,  
India  
Phone: (91)22-3076-2760 Fax: (91)22-3076-2764

**CHENNAI**

JFE Steel India Private Limited, Chennai Office  
No.86, Ground Floor, Polyhose Towers(SPIC Annexe),  
Mount Road, Guindy, Chennai-600032, Tamil Nadu,  
India  
Phone: (91)44-2230-0285 Fax: (91)44-2230-0287

**BRISBANE**

JFE Steel Australia Resources Pty Ltd.  
Level28, 12 Creek Street, Brisbane QLD 4000  
Australia  
Phone: (61)7-3229-3855 Fax: (61)7-3229-4377

**■ EUROPE and MIDDLE EAST**
**LONDON**

JFE Steel Europe Limited  
15th Floor, The Broadgate Tower, 20 Primrose Street,  
London EC2A 2EW, U.K.  
Phone: (44)20-7426-0166 Fax: (44)20-7247-0168

**DUBAI**

JFE Steel Corporation, Dubai Office  
P.O.Box 261791 LOB19-1208, Jebel Ali Free Zone  
Dubai, U.A.E.  
Phone: (971)4-884-1833 Fax: (971)4-884-1472

**■ NORTH, CENTRAL and SOUTH AMERICA**
**NEW YORK**

JFE Steel America, Inc.  
600 Third Avenue, 12th Floor, New York, NY 10016,  
U.S.A.  
Phone: (1)212-310-9320 Fax: (1)212-308-9292

**HOUSTON**

JFE Steel America, Inc., Houston Office  
750 Town & Country Blvd., Suite 705 Houston,  
Texas 77024, U.S.A.  
Phone: (1)713-532-0052 Fax: (1)713-532-0062

**MEXICO CITY**

JFE Steel America, Inc., Mexico Office  
Ruben Dario #281-1002, Col. Bosque de  
Chapultepec, C.P. 11580, CDMX. D.F. Mexico  
Phone: (52)55-5985-0097 Fax: (52)55-5985-0099

**RIO DE JANEIRO**

JFE Steel do Brasil LTDA  
Praia de Botafogo, 228 Setor B, Salas 508 & 509,  
Botafogo, CEP 22250-040, Rio de Janeiro-RJ, Brazil  
Phone: (55)21-2553-1132 Fax: (55)21-2553-3430

**Notice**

While every effort has been made to ensure the accuracy of the information contained within this publication, the use of the information is at the reader's risk and no warranty is implied or expressed by JFE Steel Corporation with respect to the use of information contained herein. The information in this publication is subject to change or modification without notice. Please contact the JFE Steel office for the latest information.

Copyright © JFE Steel Corporation. All Rights Reserved.

Any reproduction, modification, translation, distribution, transmission, uploading of the contents of the document, in whole or in part, is strictly prohibited.